



Stand: 04/18

Aremco-Bond 556

Beschreibung

Aremco-Bond 556 ist ein silbergefüllter 2-K Klebstoff. Er ist Lösungsmittelfrei und zeichnet sich durch gute elektrische Leitfähigkeit, wie auch der chemischen Aushärtung bei Raumtemperatur aus.

Verwendung

Aremco-Bond 556 ist ideal für Chip-Verklebungen an Hybrid-Micro-Schaltungen, zur Befestigung von hitzeempfindlichen Zellen und zur Verklebung von Erdungsleitungen geeignet. Insbesondere bei Anwendungen, wo konventionelles Löten nicht möglich ist, zum Beispiel zur Befestigung von Kupferdraht an keramischen Teilen, kommt dieser Klebstoff zum Einsatz.

Technische Daten

Eigenschaften	Aremco-Bond 556
Arbeitstemperatur	-55 °C bis +170 °C Durchgehend +190 °C Unregelmäßig
Partikelgröße	<0.02 mm
Mischungsverhältnis	1 : 1 nach Gewicht
Spez. Gewicht	3.2 g/cm ³ gemischt
Mischviskosität	350 – 400 g/cm/s
Durchgangswiderstand	0.0009 Ohm/cm
Zugscherfestigkeit	11.7 N/mm ²
Thermische Leitfähigkeit	2.2 W/m/K
Härte	72 Shore D
Farbe	Silbern

Verarbeitung

- Die zu verklebenden Oberflächen von Schmutz, Öl, Fett, ätzenden Stoffen, Oxiden, Farbe oder anderen Fremdstoffen reinigen.
- Das Sandstrahlen oder Schleifen der Oberflächen verbessert die Endresultate.
- Mischen Sie Part A und Part B 1 : 1 nach Gewicht bis Sie eine gut durchmischte homogene Masse hergestellt haben.
- Die Verarbeitung erfolgt am besten mittels Spatel oder Injektor. Klebstoff auf beide Flächen dünn und gleichmäßig Aufbringen.
Die beiden Flächen anschließend Fügen, es sollte eine gleichmäßige Klebstoffschicht mit einer Filmdicke von weniger als 0.25 mm erreicht werden.
- Ausgedrückter Klebstoff kann mit MEK leicht entfernt werden.

Empfohlene Aushärtung

- 2 Stunden bei 90 °C

Alternative Aushärtung

- 24 Stunden bei Raumtemperatur

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse

Rechnungsanschrift	Kunden-Center +	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik	Lieferanschrift	Verkauf	0511-353982-0	infotek@t-e-klebertechnik.de
H.-P. Thielert	T-E-Klebertechnik	Einkauf	0511/353982-11	
Vahrenwalder Str. 131	Großer Kolonnenweg 3	Technik	0511/353982-31	Internet
30165 Hannover	30163 Hannover	Lohnarbeiten	0511/353982-12	www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen