



Stand: 04/15

Ceramabond 571

Beschreibung

Ceramabond 571 ist ein keramischer, Magnesiumoxid basierender 2-K Klebstoff. Dieser Klebstoff zeichnet sich insbesondere durch die hohe Wärmeausdehnung aus, was Ceramabond 571 ermöglicht Metall mit Glas zu verkleben. Der Wärmeausdehnungskoeffizient liegt nahe bei Nickel, Inconel, Kupfer und Stahl.

Dieser Klebstoff trocknet schnell an der Luft und benötigt in der Regel keine Wärmehärtung. Es ist jedoch empfehlenswert, diese wenn möglich durchzuführen.

Technische Daten

Eigenschaften	Ceramabond 571
Hauptbestandteil	Magnesiumoxid
Max. Temperaturbeständigkeit	+1760 °C
Komponenten	2
Mischungsverhältnis	60 : 40 (Pulver : Liquid)
Mischviskosität	200 – 900 g/cm ³
Wärmeausdehnungskoeffizient	12.6 cm/cm/°C x 10 ⁻⁶
Durchschlagsfestigkeit	3.58 KV/mm bei RT
Spez. Widerstand	10 ⁹ Ohm/cm bei RT 10 ⁵ Ohm/cm bei 540 °C
Feuchtigkeitsbeständigkeit	exzellent
Alkalibeständigkeit	gut
Säurebeständigkeit	annehmbar
Oxidationsbeständigkeit	ausgezeichnet
Organische Lösungsmittelbeständigkeit	ausgezeichnet
Härte	5.5 Moh's Skala

Verarbeitung

Alle zu verklebenden oder zu beschichtenden Oberflächen müssen frei von Schmutz, Fett oder Öl sein. Wenn möglich, Oberflächen anrauen. Der Klebstoff muss vor Gebrauch gründlich und homogen gemischt werden, jedoch unter Vermeidung übermäßigen Rührens. Achtung, eingerührte Luft hat negative Auswirkungen auf die Verklebung. Das Aufbringen von Ceramabond 571 auf die zu verbindenden Oberflächen immer in einer Schicht gleichmäßig mit einem Spatel, Pinsel, durch Spritzauftrag oder mit Hand- oder Automatik-Dispenser durchführen. Sofort nach dem Auftrag die Teile gleichmäßig zusammenfügen, um einen gleichmäßigen Klebstoff-Film zu erhalten.

Aushärtung

- 1 – 4 Stunden Lufttrocknung
- 2 Stunden Ofentrocknung bei 90 °C

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen. Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik H.-P. Thielgen Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	T-E-Klebertechnik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	0511-353982-40 UST-ID Nr.: DE 115640309	infotek@t-e-klebertechnik.de Internet www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen