



### Pyro-Duct 598-A (Klebstoff)/Pyro-Duct 598-C (Coating)

Stand: 04/18

#### Beschreibung

Pyro-Duct 598-A/C ist ein nickelgefüllter hochtemperaturfester 1-K Klebstoff.

Dieses Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Günstiger Preis im Vergleich zu edelmetallbasierten Klebstoffen
- Hohe elektrische Leitfähigkeit
- Hochfeste Verklebungen mit Keramiken, Metallen und Glas
- Aushärtung bei nur +100 °C
- Hohe Temperaturbeständigkeit

#### Technische Daten

Eigenschaften	Pyro-Duct 598-A	Pyro-Duct 598-C
Harz-Typ	Keramik	Keramik
Füller	Nickelflocken	Nickelflocken
Betriebstemperatur	+538 °C Durchgehend	+538 °C Durchgehend
Mischviskosität	200 – 250 g/cm/s bei RT	4 – 6 g/cm/s bei RT
Spez. Gewicht	2.8 g/cm <sup>3</sup> bei RT (gemischt)	1.5 g/cm <sup>3</sup> bei RT (gemischt)
Durchgangswiderstand	0.005 Ohm-cm	0.005 Ohm-cm
Thermische Leitfähigkeit	2.6 W/m-K	2.6 W/m-K
Partikelgröße	< 0.02 mm	< 0.02 mm
Komponenten	1	1
Farbe	Dunkelgrau	Dunkelgrau

#### Verarbeitung

Die zu verklebenden Oberflächen müssen frei von jedem Schmutz, Staub, Öl usw. sein. Vor dem Gebrauch den Klebstoff gründlich durchmischen, bis eine völlige Homogenität hergestellt ist. Den Klebstoff auf beide Fügeflächen in einer Dicke von weniger als 0,250 mm auftragen. Nach dem zusammensetzen sollten beide Teile fixiert werden, damit es nicht zu einem Verzug kommt und Luftpinschlüsse reduziert werden.

#### Aushärtung

- 2 Stunden Lufttrocknung bei Raumtemperatur.
- In den kalten Ofen legen und langsam auf 90 °C erwärmen.
- 2 Stunden auf der Temperatur von 90 °C halten.
- Vor dem Herausnehmen, die Ofeninnentemperatur langsam auf ca. 50 °C abkühlen lassen. Bei zu schnellem Temperaturwechsel können Temperaturschocks auftreten.

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.  
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse.

<b>Rechnungsanschrift</b> T-E-Klebertechnik H.-P. Thiele Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	<b>Kunden-Center + Lieferanschrift</b> T-E-Klebertechnik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	<b>Telefon</b> Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	<b>Telefax</b> 0511-353982-40 <b>UST-ID Nr.:</b> DE 115640309	<b>e-mail</b> infotek@t-e-klebertechnik.de <b>Internet</b> www.t-e-klebertechnik.de
---	---	--	--	--

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen