



Stand: 04/18

### Pyro-Putty 653

#### Beschreibung

Pyro-Putty 653 ist eine Keramik-Metall gefüllte anorganische 1-K Paste.  
Die anorganische Gruppe von Pyro-Putty ist temperaturbeständig bis +1090°C.

Pyro-Putty 653 kann mit Kartusche, Spachtel oder Kitt Messer aufgetragen werden.  
Nach Lufttrocknung und einfachem Aushärten bei 110 °C sind die Teile bereit für eine Temperung.

Pyro-Putty 653 wird zum Versiegeln von Schmelzofenluken, zum Flickern feuerfester Vorhänge und Türen, zum Beheben von Lunkern und Lücken in Metall und Keramikgussformen, zum Binden beschichteter Griffisolation und zum Reparieren von Motorteilen und Abgassammlern eingesetzt.

#### Technische Daten

Eigenschaften	Pyro-Putty 653
Füller	Edelstahl
Max. Temperatur	+1090 °C
Spez. Gewicht	1.90 g/cm <sup>3</sup> bei RT
Viskosität	Paste
Komponenten	1
Farbe	Metallisch-Grau

#### Verarbeitung

Vor der Verklebung sollten die zu verklebenden Oberflächen aufgeraut und von Schmutz, Öl, Staub und eventuell auftretenden Rückständen gesäubert werden. Poröse Metallgussteile sollten auf hohe Temperaturen gebracht werden um eingebettete Öle abzubrennen.  
Pyro-Putty 653 sollte vor dem Gebrauch zu einer homogenen Masse aufgerührt werden.

Mit Spatel, Spachtel oder Fugenspistole kann das Material aufgetragen werden.  
Bei Querschnitten von mehr als 0,32 – 0,64 cm sollten mehrere Schichten aufgetragen werden um Blasenbildung vorzubeugen. Die Querschnitte sollten 1,27 – 1,91 cm nicht überschreiten.

#### Aushärtung

- 2 - 4 Stunden Lufttrocknen bei Raumtemperatur – bei großen Teilabschnitten sollte bei Raumtemperatur eine Trocknungszeit von 4 Stunden festgesetzt werden.
- 3 - 4 Stunden. 90 °C Wärmeaushärtung
- Bei mehreren Auftragschichten jede einzelne Schicht 1 – 2 Std. lang Lufttrocknen, nach der letzten Schicht, 3 – 4 Std. bei 90 °C aushärten.

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.  
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik H.-P. Thielert Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	T-E-Klebertechnik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
			UST-ID Nr.: DE 115640309	Internet www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen