



Stand: 04/18

Pyro-Putty 2400

Beschreibung

Pyro-Putty 2400 ist eine Keramik-Edelstahl gefüllte anorganische 1-K Paste. Die Fähigkeit, Gusseisen, Karbon und Chromstahl gut zu verbinden zeichnet diese Paste aus. Pyro-Putty 2400 ist Temperaturbeständig bis zu +1090 °C, resistent gegen Treibstoffe, Öl und anderen Korrosionsmitteln.

Ideal zum Verkleben, Abdichten und Ausbessern von rissig gewordenen Verteilern, Verteilerköpfen, Motorblöcken und verschlissenen Systemen. Ausfallzeiten und Reparaturkosten werden stark verkürzt, da Pyro-Putty 2400 bei Raumtemperatur härtet. Pyro-Putty 2400 haftet hervorragend an Oberflächen, die abgeschliffen, aufgeraut und dann gründlich gereinigt wurden. Dieses Produkt kann im nicht gehärteten Zustand leicht mit Wasser und Seife abgewaschen werden.

Technische Daten

Eigenschaften	Pyro-Putty 2400
Füller	Edelstahl
Max. Temperaturbeständigkeit	+1090 °C
Viskosität	Pastös
Spez. Gewicht	1.50 g/cm ³ bei RT
Durchgangswiderstand	1.3 x 10 ⁻⁶ Ohm/cm bei RT
Thermische Leitfähigkeit	10.8 W/m/°K
Wärmeausdehnungskoeffizient	12.4 in/in/°C x10 ⁶
Feuchtigkeitsbeständigkeit	gut
Oxidationsbeständigkeit	gut
Lösungsmittelbeständigkeit	gut
Säurebeständigkeit	ausreichend
Temperaturschockbeständigkeit	Exzellent
Farbe	Metallisch-Grau

Verarbeitung

Durchmischen Sie vor dem Gebrauch das Produkt gründlich.

Pyro-Putty 2400 kann mit einer Stempipistole, einem Spatel oder einem Kitt Messer aufgetragen werden. Tragen Sie es auf aufgerauten und reinen Oberflächen auf um eine gute Verklebung zu erreichen (Sandstrahlen wenn nötig/möglich) Für Anwendungen bis zu einer Dicke von 0,95 cm.

Bei Bedarf kann 10% Thinner-2400-T hinzu gemischt werden, um eine dünnere Konsistenz zu erreichen.

Aushärtung

- 5 – 7 Stunden Lufttrocknung (Größere Sektionen benötigen mehr Zeit).
- 2 – 4 Stunden Wärmeaushärtung bei 90 °C

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information und sind keine rechtsverbindlichen Zusagen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Vorversuchen.
Wir haften nicht für Verarbeitungsergebnisse

Rechnungsanschrift	Kunden-Center + Lieferanschrift	Telefon	Telefax	e-mail
T-E-Klebertechnik H.-P. Thielert Vahrenwalder Str. 131 30165 Hannover	T-E-Klebertechnik Großer Kolonnenweg 3 30163 Hannover	Verkauf 0511/353982-0 Einkauf 0511/353982-11 Technik 0511/353982-31 Lohnarbeiten 0511/353982-12	0511-353982-40	infotek@t-e-klebertechnik.de
			UST-ID Nr.: DE 115640309	Internet www.t-e-klebertechnik.de

Erfüllungsort ist Sitz des Lieferanten. Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Es gelten unsere Geschäftsbedingungen